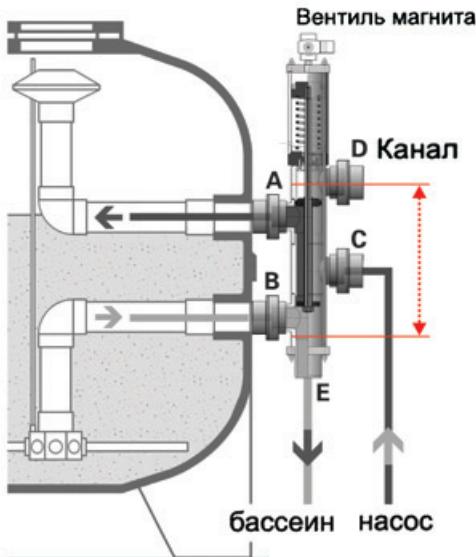


Руководство для монтажа **besgo - ВЕНТИЛЕЙ**



Монтаж обратно промывающих автоматов

Все соединения к обратно-промывающим автоматам производятся путём склеивания. Сборку нужно производить трубами PVC-U, деталями и арматурой.



Непременно нужно обращать внимание на то, чтобы при монтаже никакой клей не попадал во внутреннем части обратнопромывающих автоматов. Ненадлежащий монтаж может блокировать поршневую тягу и делать вентиль неплотным.

Подключения порта к обратнопромывачным автоматам должен производится с помощью соединений и фланцев, и свободно, без напряжений монтироваться.

- Присоединения:
- A** подключение к фильтру сверху
 - B** подключение к фильтру снизу
 - C** подключение к насосу
 - D** подключение к сливу воды для промывки
 - E** подключение к бассейну

Изменение направления Соединение С и D

Соединение С и D могут быть повёрнуты на 90 ° и дополнительно +/-4°.

Советы для практики

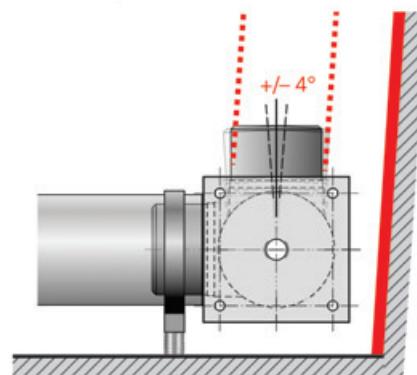
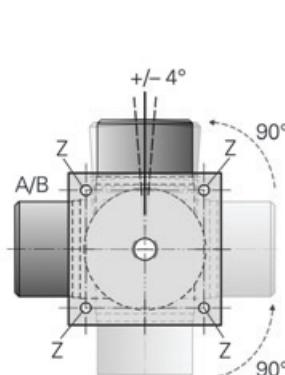
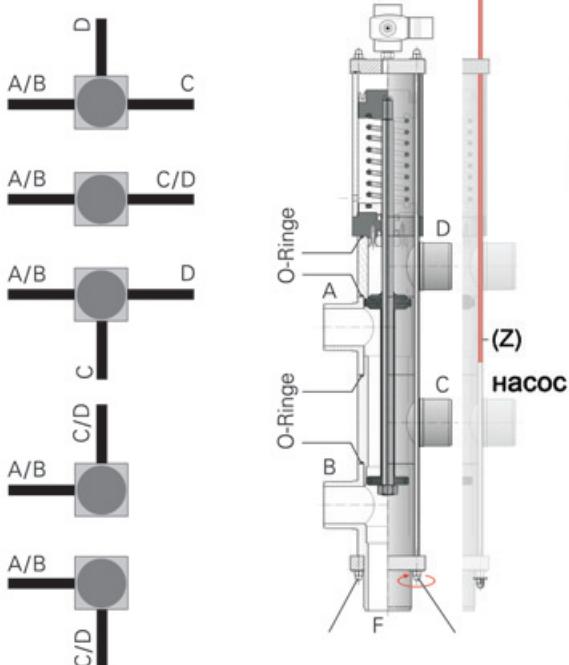


Если стены и трубопроводы не проходят параллельно к оборудованию, то надо обратить внимание, чтобы монтаж производился и устанавливался свободно, без напряжения.

Преимущество: окончательный установление возможен в любое время.

Это производится в данной последовательности:

- a освободить гайки на 4 тягах (Z).
 - b гайку отвинтить и удалить тягу (Z).
 - c Соответствующие соединения провернуть.
- Осторожно!** Всегда снимать только одну тягу. Тягу снова установить и гайку слегка затянуть. При необходимости снять следующую следующую тягу, опять установить и гайку слегка затянуть.
- d гайки закручивать по диагонали до тех пор, пока щель между Т-образным соединениями уменьшилась до нуля. Затягивать равномерно и наблюдать, уплотнительные кольца находились в соответствующей позиции.



Присоединение магнитного вентиля

Монтаж между присоединением P магнитного вентиля и (сетевой водой или воздухом) должна производиться при помощи перекрывающего крана и обратным клапаном. В зависимости от особенностей местных гидротехнических сооружений, рекомендуется дополнительное установление фильтра для защиты от загрязнений, таких как ржавчина или песок. Присоединение нагнетательного трубопровода (PL) к магнитному вентилю согласно схеме.

Указание для практики

Обратный клапан предотвращает падение давления или течение, если второй потребитель в той же самой(равной)линии(руководстве) присоединяется.

Пример:

При обратном наматывании постпитание Überlaufsammelbehälters может включать в то же самое время. Без обратного клапана это может вести(управлять)к падению давления в вентиле besgo, что имеет немедленное окончание Rückspulens в результате.



Монтаж DN 40, DN 50 и DN 65

При установке автоматам прилагается:
3/2 магнитный вентиль (230 V) с краном
для аварийного перекрытия 14 " .

Направление протекания (проколка)

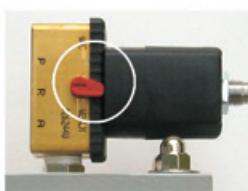


Монтаж DN 80 и DN 100

При поставке к этим автоматам прилагается
3/2 магнитный вентиль (230 V) с краном
для аварийного перекрытия и 4 присоединениями
1/4 " и однажды 1/8 " .



Положение "Фильтровать"



Положение "Откачивать"



Ручное управления (Только для техников сервиса)

Проверка. При деятельности обратного прополаскивания функции без автоматического управления. Чтобы вызывать обратное полоскание от руки, красный рычаг должен поворачиваться вокруг 90 ° по часовой стрелке.

После обратного полоскания рычаги обязательно поставить в позицию фильтрования, иначе произойдёт утечка воды.



www.besgo.ch

Авторское право рисунков{подписок}, письменным исполнениям{речам} и наглядным изображениям остается при besgo ag. Они не могут ни имитироваться без нашего согласия, ни копироваться